

Chargé(e) de Qualité Fournisseurs H/F

CDI- Saint Laurent Blangy (62) ou Hoerdt (67)

Cérélia, groupe alimentaire français, est leader sur le segment des pâtes boulangères réfrigérées (pâtes à tarte, pâtes à pizza, pâte à viennoiseries ...) avec une composante MDD prépondérante et un accès à tous les distributeurs européens (présence commerciale dans 18 pays). Cérélia affiche un plan de croissance soutenu et est animée d'une forte ambition internationale : devenir l'entreprise de référence dans chacun des pays d'Europe, de la Méditerranée, et au-delà...

Intégré(e) au service qualité, vous assistez le responsable pôle qualité fournisseurs dans ses missions. Au quotidien, vous êtes l'interlocuteur privilégié des fournisseurs sur les dossiers qualité et mettez en œuvre les actions nécessaires pour répondre aux demandes.

Missions principales :

- Vous participez au traitement des FAF (Fiche Alerte Fournisseurs) : en relation avec les sites de production et les fournisseurs, vous êtes le contact privilégié pour la gestion de ces anomalies, le transfert d'information et moteur dans les prises de décisions de traitement.
- Vous réalisez la mise à jour des dossiers matières premières et emballages à travers le supplier dossier interne Cérélia
- Vous réalisez le suivi monitoring analytique des matières premières : demande de résultats aux fournisseurs + exploitation des résultats internes
- Vous soutenez le déploiement du plan de contrôle Matière première et emballage à réception sur les sites de fabrication
- Vous participez à des projets d'amélioration documentaire ou opérationnelle
- Vous êtes une partie intégrante de l'équipe d'audits fournisseur
- Vous pilotez des réunions de suivi avec les fournisseurs et/ou les sites de fabrication interne

Profil :

Diplômé(e) d'un bac+3 de formation type agricole/agroalimentaire minimum, vous justifiez d'une première expérience sur un poste opérationnel ou gestion fournisseur en qualité, idéalement dans un environnement industriel. Une connaissance des emballages serait un plus.

Compétences techniques :

- Connaissance en science des aliments et en sécurité des aliments
- Connaissance ou première approche de la gestion fournisseurs
- Connaissance des référentiels de certification (IFS, BRC)
- La maîtrise de l'Anglais est un plus
- La maîtrise d'Excel (Macros, Etc) est un plus

Ce poste est fait pour vous si :

Vous êtes rigoureux(euse), organisé(e) et persévérant(e). Votre esprit tant analytique que synthétique vous permet de répondre aux exigences de votre fonction. Vous êtes reconnu(e) pour votre capacité à travailler dans une équipe pluridisciplinaire.

Vous vous reconnaissez dans ce profil ? Merci d'envoyer votre CV à elacoye@cerelia.com

Tous nos postes sont ouverts aux personnes en situation de handicap.